ПРОТОКОЛ

от “\_\_“\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ г.

Поверки *манометр для точных измерений* типа *МТИ* зав. номер *89384*

(наименование прибора)

Пределы измерений *(0-400) кгс/см2*

Цена деления шкалы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Класс точности *0,6*

Поверка проводилась с помощью эталонов: *датчик давления 2 разряда типа СДВ, приведенная погрешность ±0,1 %*

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

|  |  |
| --- | --- |
| Температура окружающего воздуха, 0С | 20,1 |
| Относительная влажность, % | 57 |
| Атмосферное давление, мм рт. ст. | 756 |

РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Показания  поверяемого.  прибора  Р, | Показания эталона, кгс/см2 | | | | | | Вариация  показаний  прибора,  кгс/см2 |
| Прямой ход | | | Обратный ход | | |
| Отсчет,  кгс/см2  Р1 | абсолют.  погреш.  кгс/см2 | привед.  погреш.  % | отсчет  кгс/см2  Р2 | абсолют.  погреш.  кгс/см2 | привед.  погреш.  % |
| *0* | *0,0* |  |  | *0,1347* |  |  |  |
| *40* | *40,062* |  |  | *41,715* |  |  |  |
| *80* | *79,640* |  |  | *80,518* |  |  |  |
| *120* | *119,97* |  |  | *121,95* |  |  |  |
| *160* | *159,82* |  |  | *161,12* |  |  |  |
| *200* | *199,92* |  |  | *201,04* |  |  |  |
| *240* | *239,18* |  |  | *241,60* |  |  |  |
| *280* | *280,88* |  |  | *281,77* |  |  |  |
| *320* | *319,59* |  |  | *322,57* |  |  |  |
| *360* | *360,20* |  |  | *361,26* |  |  |  |
| *400* | *399,82* |  |  | *400,87* |  |  |  |

Предел допускаемой приведенной погрешности поверяемого прибора

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Допускаемая вариация показаний поверяемого прибора

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наибольшая приведенная погрешность поверяемого прибора

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наибольшая вариация показаний поверяемого прибора

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Вывод \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(прибор годен/не годен для измерений)

Поверку произвел\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)