ФЕРРОМОЛИБДЕН ГОСТ 4759 - 91 (ISO 5452 - 80)

Химический состав.

Марки (ГОСТ)	Массовая доля, %												
	Mo	W	Si	C	P	S	Cu	As	Sn	Sb	Pb	Zn	Bi
	не менее	не более											
ФМо60(нк)	60	0,3	0,5	0,05	0,05	0,10	0,5	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ФМо60	60	0,3	0,8	0,05	0,05	0,10	0,5	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ФМо58(нк)	58	0,5	0,5	0,08	0,05	0,10	0,8	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
ФМо58	58	0,5	1,0	0,08	0,05	0,12	0,8	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
ФМо55	55	0,8	1,5	0,10	0,10	0,15	1,0	-	0,05	0,05	-	-	-
ФМо50	50	-	3,0	0,50	0,10	0,50	2,0	-	0,10	0,10	-	-	-

Примечание

По требованию потребителя ферромолибден изготовляют: марок ФМо60(нк) и ФМо60 с массовой долей серы не более 0,07% и фосфора не более 0,03%; марки ФМо58 с массовой долей кремния не более 3,0%; марки ФМо55 с массовой долей олова и сурьмы не более 0,03% каждого.

Марки (ISO)	Массовая доля, %					
	Mo	Si	C	S	P	Cu
		не более				
FeMo60	55,0-65,0	1,0	0,10	0,10	0,05	0,50
FeMoCu1	55,0-65,0	1,5	0,10	0,10	0,05	1,00
FeMoCu1,5	55,0-65,0	2,0	0,50	0,15	0,05	1,50
FeMo70	65,0-75,0	1,5	0,10	0,10	0,05	0,50
FeMo70Cu1	65,0-75,0	2,0	0,10	0,10	0,05	1,00
FeMo70Cu1,5	65,0-75,0	2,5	0,10	0,20	0,10	1,50

Фракционный состав.

Ферромолибден поставляется в кусках или в виде дробленых и просеянных частиц.

Диапазоны размеров частиц и допуски должны соответствовать приведенным в следующей таблице (масса подрешетного продукта установлена для пункта поставки материала покупателю):

Класс крупности	**Размер кусков, мм**	**Максимальная массовая доля продукта , %**	
		надрешетного	**подрешетного**
1	» 2 » 100	10	3
2	» 2 » 50	Ни один кусок не должен превышать более чем в 1,5 раза предел установленного диапазона частиц в двух-трех измерениях.	3
3	» 2 » 25		5
4	до 2		-

Общая масса неметаллических включений (песка, шлака и других загрязнений) не должна превышать 0,5% общей массы партии. Допускаются прилипания и пленки оксидов.