ХРОМ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГОСТ 5905 - 79

Химический состав.

Марки (ГОСТ)	Массовая доля, %							
	Cr	Si	Al	Fe	C	S	P	Cu
	не менее	не более						
Х99Н1	99,0	0,2	0,5	0,5	0,01	0,02	0,005	0,005
Х99Н4	99,0	0,2	0,2	0,5	0,03	0,02	0,02	0,01
Х99Н5	99,0	0,2	0,5	0,5	0,03	0,02	0,02	0,01
Х99	99,0	0,2	0,5	0,5	0,03	0,02	0,02	0,02
Х98,5	98,5	0,4	0,7	0,6	0,03	0,02	0,02	0,02
Х97,5	97,5	0,5	1,5	1,2	0,05	0,04	0,03	0,05

(продолжение)

Марки (ГОСТ)	Массовая доля, %							
	As	Bi	Sb	Zn	Pb	Sn	Co	N
	не более							
Х99Н1	0,01	0,0004	0,002	0,005	0,0005	0,004	-	0,01
Х99Н4	0,01	0,0005	0,008	0,006	0,0008	0,004	0,005	0,04
Х99Н5	0,01	0,0005	0,008	0,006	0,0008	0,004	-	0,05
Х99	0,01	0,0005	0,008	0,010	0,0010	0,004	-	-
Х98,5	0,01	0,0005	0,008	0,010	0,0010	0,004	-	-
Х97,5	-	-	-	-	-	-	-	-

Примечание.

По требованию потребителя хром марки Х99Н1 изготовляют с массовой долей азота не более 0,005%.

По согласованию изготовителя с потребителем изготовляют хром марки Х99Н1 с массовой долей азота не более 0,015%; марки Х99Н5 с массовой долей хрома не менее 98,5 %; марки Х97,5 с массовой долей алюминия до 5 % и хрома не менее 94 %.

Фракционный состав.

Хром изготовляют дробленным в кусках массой не более 10 кг.

Количество мелочи, проходящей через сито с размером ячеек 10х10 мм, не должно превышать 10 % от массы партии.

Поверхность кусков хрома не должна иметь резко выраженных включений шлака, огнеупоров и других инородных материалов.

В изломе хром должен быть плотным.

На поверхности кусков допускается окисная плена.

По требованию потребителя хром изготовляют с очищенной от окисной плены поверхностью кусков.