ЗЕНКЕРЫ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

Solid carbide counterbores with cylindrical shank for machining stainless and high-temperature steels and alloys.

Design and dimensions

ГОСТ 21543-76*

ОКП 39 1621

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 февраля 1976 г. № 319 срок введения установлен

с 01.01.77

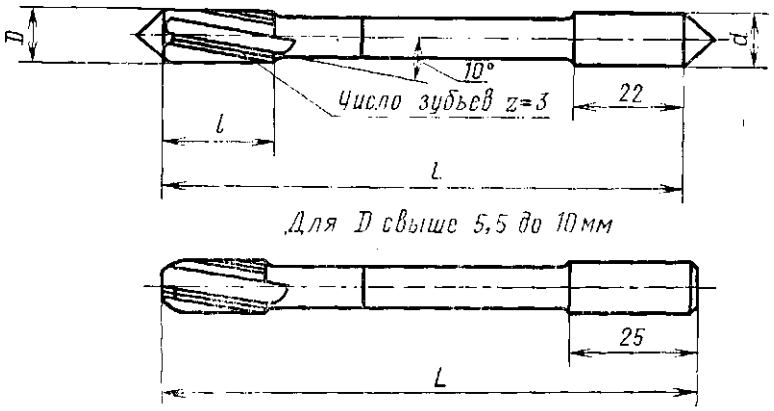
Проверен в 1983 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные твердосплавные зенкеры с цилиндрическим хвостовикам, (предназначенные для предварительной (зенкер № 1) и окончательной (зенкер № 2) обработки сквозных отверстий с полем допуска по Н11 в деталях из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 840—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры зенкеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение зенкеров	Применяемость	D для рядов			d	L	l
		1	2	3			
2320-2521		3,0	—	—	3,0	61	12
2320-2522		—	—	3,3		65	
2320-2523		—	—	3,5	3,5	70	14
2320-2524		—	3,8	—		75	
2320-2525		4,0	—	—	4,0		
2320-2526		—	4,3	—		80	
2320-2527		—	4,5	—	4,5		
2320-2528		—	4,8	—		86	16
2320-2529		5,0	—	—	5,0		
2320-2531		—	—	5,8		93	
2320-2532		—	6,0	—	6,0		
2320-2533		—	—	6,8	7,0	109	18
2320-2534		7,0	—	—			
2320-2535		—	—	7,8		117	
2320-2536		8,0	—	—	8,0		
2320-2537		—	—	8,8		125	20
2320-2538		9,0	—	—	9,0		
2320-2539		—	—	9,8		133	
2320-2541		10,0	—	—			

Примечание. Зенкеры диаметрами по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения зенкера № 1 диаметром D = 10 мм:

Зенкер 2320-2541 1 ГОСТ 21543—76

3. Центровые отверстия — форма В по ГОСТ 14034~-74. Допускается для центровых отверстий форма *R*.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 21545—76.

5. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры зенкеров указаны в рекомендуемом приложении.